

K-TECH 502 F2000
FULL AUTOMATIC
CUTTING LINE

K-TECH 502
F2000



sawing technology

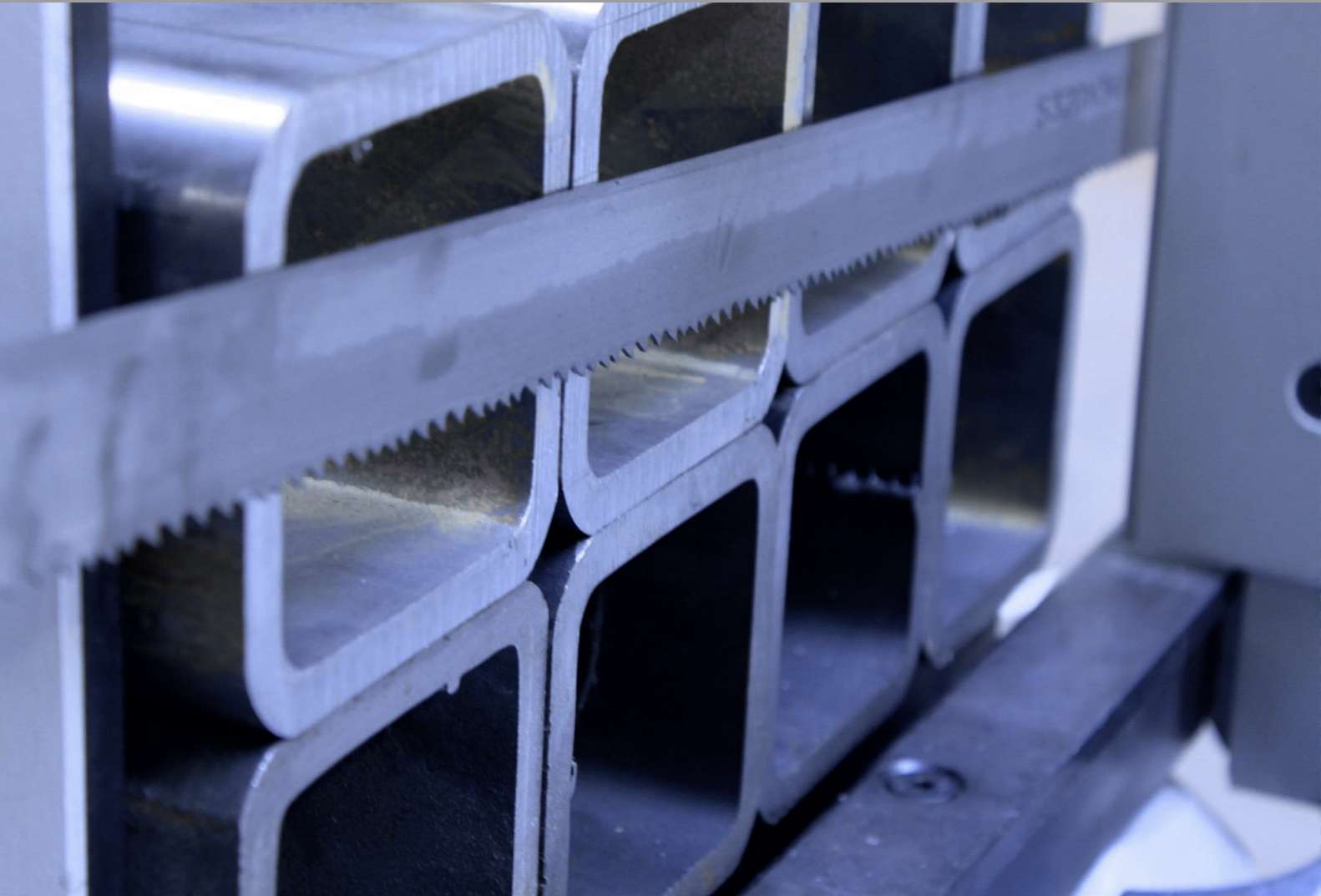
IMET PRESENTA - IMET INTRODUCES

KS 502 / KS 652 KTECH 502 / KTECH 652

Segatrici a doppia colonna automatiche e semiautomatiche
per taglio angolare

Twin column semi and full automatic double miter saws

ITA / ENG



IMET SPA
Località Tre Fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel. +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com



sawing technology



www.imetsaws.com



www.imetsaws.com

HIGHLIGHTS KS 502 - KS 652



▼ SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC SAWS

Segatrice a nastro semiautomatica idraulica a doppia colonna.
Hydraulic semiautomatic twin column bandsaw.

1. ■ Robusta struttura in acciaio elettrosaldato che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.
Strong electro-welded steel structure which guarantees no vibrations during cutting.
2. ■ Dispositivo a tastatore per avvicinamento rapido alla zona di taglio.
Approach device for rapid approach to the cutting area.
3. ■ Arco inclinato di 6° per migliorare la penetrazione nel materiale.
Canted sawframe 6° to improve the penetration into the material.
4. ■ Consolle di comando mobile con regolazione della velocità di discesa arco e della spinta di taglio.
Mobile control console with adjustment of the descent speed of the sawframe and cutting thrust.
5. ■ Variatore di velocità lama elettronico di serie.
Electronic Inverter for variable blade speed.
6. ■ Lama altezza 34 mm (per il modello 652 in opzione lama da 41 mm, motoriduttore da kW4 e tensionamento idraulico)
Blade height 34 mm (for the 652 model, in option blade height 41 mm, kW4 motor reducer and hydraulic blade tension device)



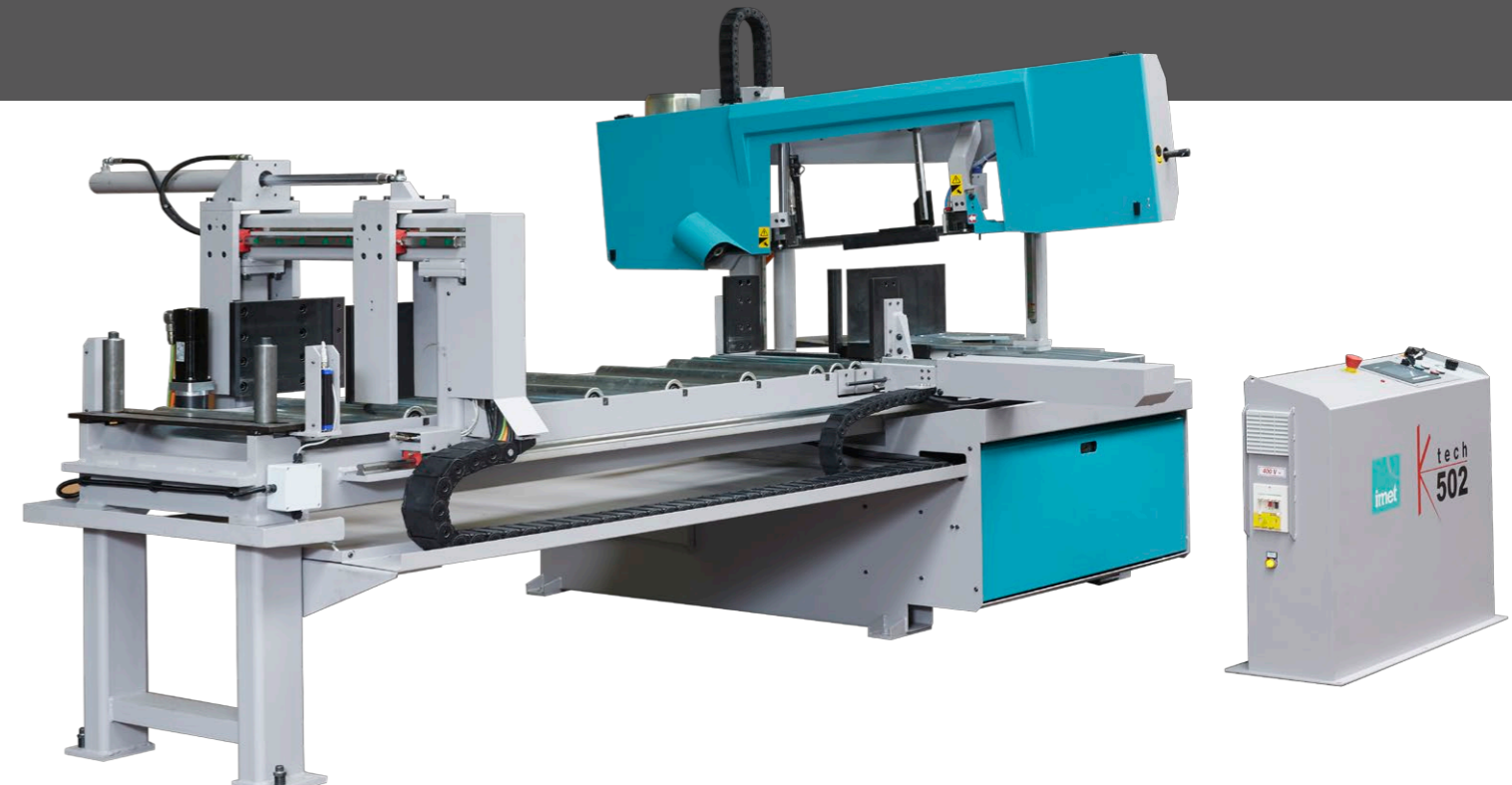
HIGHLIGHTS KTECH 502 - KTECH 652 F2000



▼ SEGATRICI AUTOMATICHE AUTOMATIC SAWS

Segatrice a nastro con avanzamento e rotazione arco automatica 60° dx/sx
Full automatic mitre saw 60° both side

1. - 2. - 3. - 4. - 5. - 6.
7. ■ Corsa carro avanzatore da 2000 mm con motore brushless
2 meter feeder single stroke by brushless motor
8. ■ Controllo automatico della larghezza pezzo con correzione automatica delle lunghezze di taglio
Automatic detection of material wide with automatic correction of cutting lengths
9. ■ Carro avanzatore con rulliera integrata per un perfetto supporto del materiale
Roller table integrated on the feeder to support the material completely
10. ■ Controllo touch screen 10" con interfaccia semplice ed intuitiva
10" inch user friendly touch screen

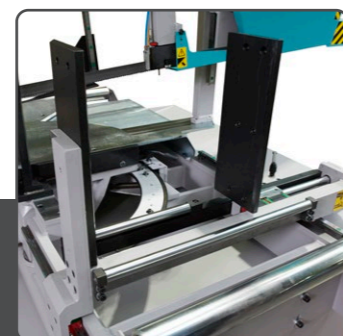


KS 502

KS 652

| | ○ | □ | ▭ |
|----------------------|----------------------|-----|---------|
| □ 0° | 350 | 330 | 500x310 |
| ▤ 45° | 300 | 300 | 300x320 |
| ▥ 45° | 320 | 320 | 320x320 |
| ▦ 60° | 150 | 150 | 150x320 |
| ▧ 60° | 150 | 150 | 150x320 |
| KW | 2,2 | | |
| M/1' | 15÷100 | | |
| H34 / s 1.1 / L 4250 | H34 / s 1.1 / L 4250 | | |
| KG | 1200 | | |
| B | 1470 | | |
| L | 2405 | | |
| H | 1935 | | |
| h | 844 | | |

| | ○ | □ | ▭ |
|---------------------|---------------------|-----|---------|
| □ 0° | 510 | 480 | 650x450 |
| ▤ 45° | 440 | 430 | 430x430 |
| ▥ 45° | 440 | 440 | 440x440 |
| ▦ 60° | 250 | 250 | 250x450 |
| ▧ 60° | 250 | 250 | 250x450 |
| KW | 3 (4) | | |
| M/1' | 15÷100 | | |
| H34(H41)/s1.1/L5320 | H34(H41)/s1.1/L5320 | | |
| KG | 2100 | | |
| B | 1895 | | |
| L | 2870 | | |
| H | 2300 | | |
| h | 844 | | |



Morsa frontale idraulica a scorrimento totale.
Front hydraulic vice total stroke.

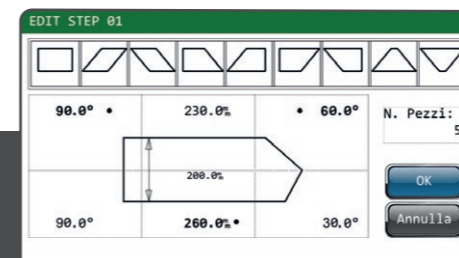


Possibilità di taglio a 60° destra / sinistra.
Mitre cutting up to 60° right/left.

KTECH 502 F2000

KTECH 502 F2000

KTECH 652 F2000



Controllo touch screen 10" con interfaccia semplice ed intuitiva
10" inch user friendly touch screen



Carro avanzatore con rulliera integrata per un perfetto supporto del materiale
Roller table integrated on the feeder to support the material completely

| | ○ | □ | ▭ |
|----------------------|----------------------|-----|---------|
| □ 0° | 350 | 330 | 500x310 |
| ▤ 45° | 300 | 300 | 300x320 |
| ▥ 45° | 320 | 320 | 320x320 |
| ▦ 60° | 150 | 150 | 150x320 |
| ▧ 60° | 150 | 150 | 150x330 |
| KW | 2,2 | | |
| M/1' | 18÷100 | | |
| H34 / s 1.1 / L 4250 | H34 / s 1.1 / L 4250 | | |
| KG | 1900 | | |
| B | 4120 | | |
| L | 2300 | | |
| H | 2180 | | |
| h | 845 | | |

| | ○ | □ | ▭ |
|---------------------|---------------------|-----|---------|
| □ 0° | 510 | 480 | 650x450 |
| ▤ 45° | 440 | 430 | 430x430 |
| ▥ 45° | 440 | 440 | 440x440 |
| ▦ 60° | 250 | 250 | 250x450 |
| ▧ 60° | 250 | 250 | 250x450 |
| KW | 3 (4) | | |
| M/1' | 18÷100 | | |
| H34(H41)/s1.1/L5320 | H34(H41)/s1.1/L5320 | | |
| KG | 5100 | | |
| B | 3865 | | |
| L | 2870 | | |
| H | 2300 | | |
| h | 845 | | |